

SP500 ANTISALE

Additivo minerale in polvere specifico per rinzafo, in grado di bloccare l'idratazione e la migrazione dei sali in superficie sui nuovi intonaci deumidificanti.

RESA: 3-5 mm di spessore 20-24 mq

CONFEZIONI: barattoli da Kg. 1



 **S. PAOLO**

SISTEMI E TECNOLOGIE PER IL RECUPERO DEL PATRIMONIO EDILIZIO

www.spaololucca.com

SCHEMA TECNICA

SP500 ANTISALE

Additivo Minerale in Polvere specifico per Rinzafo per Bloccare l'Idratazione e la Migrazione dei Sali in Superficie

CARATTERISTICHE

Idrorepellente in polvere per la preparazione di:

- intonaci deumidificanti
- malte cementizie alle quali si vogliono conferire caratteristiche idrorepellenti, antisali con elevata durabilità nel tempo.
- Prodotto conforme alle norme UNI EN 480 -5 relative alla riduzione di assorbimento d'acqua nelle malte cementizie.

PRINCIPALI VANTAGGI DEL SP400 ANTISALE

- compatibilità generale con altri additivi chimici
- stabilità allo stoccaggio
- elevata disperdibilità nei sistemi acquosi
- atossicità
- nessuna variazione nei tempi di lavorazione delle malte additivate
- stabilità agli alcali

CARATTERISTICHE CHIMICO FISICHE

Aspetto:	polvere bianca	Densità apparente:	450±150 gr/litro
Colore:	bianco	pH:	7,8
Principio attivo:	alchil alcossisilano	Contenuto attivo:	< 20% in peso

IMPIEGO

L'idrorepellente SP400 deve essere miscelato con le polveri secche di intonaci, malte o pitture prima della loro idratazione in acqua, mescolare per 10'.

Stoccaggio:

Conservare il prodotto in ambienti secchi ad una temperatura compresa fra 0 e +28°C in confezioni sigillate, stoccaggio garantito 12 mesi. Il prodotto teme l'umidità.

Le informazioni fornite in questa scheda sono elaborate in base alle nostre conoscenze attuali e nel caso di variazioni dovute a nuove tecnologie e/o sviluppi del settore saranno modificate. Le indicazioni fornite circa l'uso del prodotto sono state desunte da prove da noi eseguite con una corretta procedura.