

## SP600 POROGENO

Concentrato minerale in polvere per realizzare intonaci deumidificanti macroporosi ad alta traspirabilità, con porosità superiore al 40%.

**RESA:** Kg. 1 per mq 6 (cm 2 di spessore)

**CONFEZIONI:** sacchetti da Kg. 1



# S. PAOLO

SISTEMI E TECNOLOGIE PER IL RECUPERO DEL PATRIMONIO EDILIZIO

[www.spaololucca.com](http://www.spaololucca.com)

**SCHEMA TECNICA**  
**SP600 POROGENO**

*Additivo Minerale in Polvere per Realizzare Intonaci Deumidificanti per il Risanamento dell' Umidità nelle Murature*

**CARATTERISTICHE**

SP600 POROGENO è un additivo minerale in polvere, da miscelare con leganti cementizi o misti, per la realizzazione di intonaci macroporosi per il risanamento di murature in mattoni, in pietra miste, cemento armato, tufo e simili, sia interne che esterne. SP600 POROGENO miscelato in betoniera, sviluppa delle micro macro bolle d'aria per oltre il 40% collegate tra loro, conferendo all'intonaco una caratteristica di traspirabilità e permeabilità al vapore e migliorando anche il coefficiente termico dell'intonaco stesso.

**MODALITA' D'IMPIEGO**

Rimuovere il vecchio intonaco ammalorato per un'altezza di circa cm 50/80 oltre la linea visiva delle efflorescenze, comunque non meno di cm 100/130 da terra. Procedere al lavaggio della muratura con acqua, eventualmente con detergente acido diluito in caso di forte presenza salina, poi lavare con acqua pura abbondantemente. Applicare a pennello la malta osmotica SP400 BARRIER per un'altezza di circa cm 30/40 da terra, specifico per un rilascio più graduale dell'umidità per una migliore asciugatura dell'intonaco. Preparare la betoniera con l'inerte, il legante (o il predosato) l'additivo SP600 POROGENO nelle dosi riportate in tabella e un po' d'acqua. Aggiungere ancora inerte ed acqua fino ad ottenere la consistenza desiderata e mescolare per circa 15 minuti. Bagnare a rifiuto e procedere alla realizzazione delle guide e alla formazione dell'intonaco con spessore almeno di cm 2. Tempo di lavorabilità circa 1 ora. Riprese eventuali di intonaco devono essere sempre eseguite con la malta additivata con SP600 POROGENO. Terminato l'intonaco finire la superficie con normale grassello di calce e fratazzare e spugnare come l'intonaco tradizionale. Bagnare per i primi 2-3 giorni. Tinteggiare dopo almeno 28 giorni dall'applicazione, usando esclusivamente pitture con certificata traspirabilità (silicati, fissativi e pitture oligosilossaniche, a calce etc.)

**DATI TECNICI SU CAMPIONE DI CEMENTO 325  
ADDITIVATO CON SP600 POROGENO**

Massa volumetrica (Kg/m <sup>3</sup> )	1500
Porosità totale (% v)	oltre 40%
Superficie specifica (B.E.T.) (m <sup>2</sup> /g)	7,5
Permeabilità ( ) (Kg/(s·mPa))	1,58 x 10 <sup>-11</sup>
Fattore di resistenza alla diffusione (μ)	12,3
Spessore di aria equivalente [Sd (3 cm)] (m)	1,30
Conduttività termica (λ) (W/m·K)	0,29

**DOSAGGIO**

Malte cementizie	1 Kg di SP600 ogni 50 Kg di cemento
Malte bastarde	1 Kg di SP600 ogni 50 Kg di calce/cemento
Malte da finitura	250 g di SP600 ogni 50/60 Kg di malta di finitura
Malte predosate	1 Kg di SP600 ogni 200/240 Kg di predosato

**DATI CHIMICO -FISICI**

Composizione di massima	ossido di calcio
Stato fisico	solido in polvere
Colore	grigio
Odore	inodore
pH	alcalino
Punto di infiammabilità	N.A.
Peso specifico apparente	0,8-1,3 g/cm <sup>3</sup>
Intervallo di fusione	da 125 a 2600°C
Tossicità	non tossico
Corrosività	irritante
Temperatura di impiego	> +5°C
Solubilità	poco solubile in acqua

RESA: 1 KG di Sp600 POROGENO = mq 6 per cm 2 di spessore

**PRECAUZIONI**

In caso di contatto con gli occhi lavare immediatamente ed abbondantemente con acqua senza strofinare e consultare un medico. In caso ingestione, sciacquare con acqua la cavità orale e consultare un medico. Usare guanti adatti.

CONFEZIONI: sacchetti da Kg 1x20